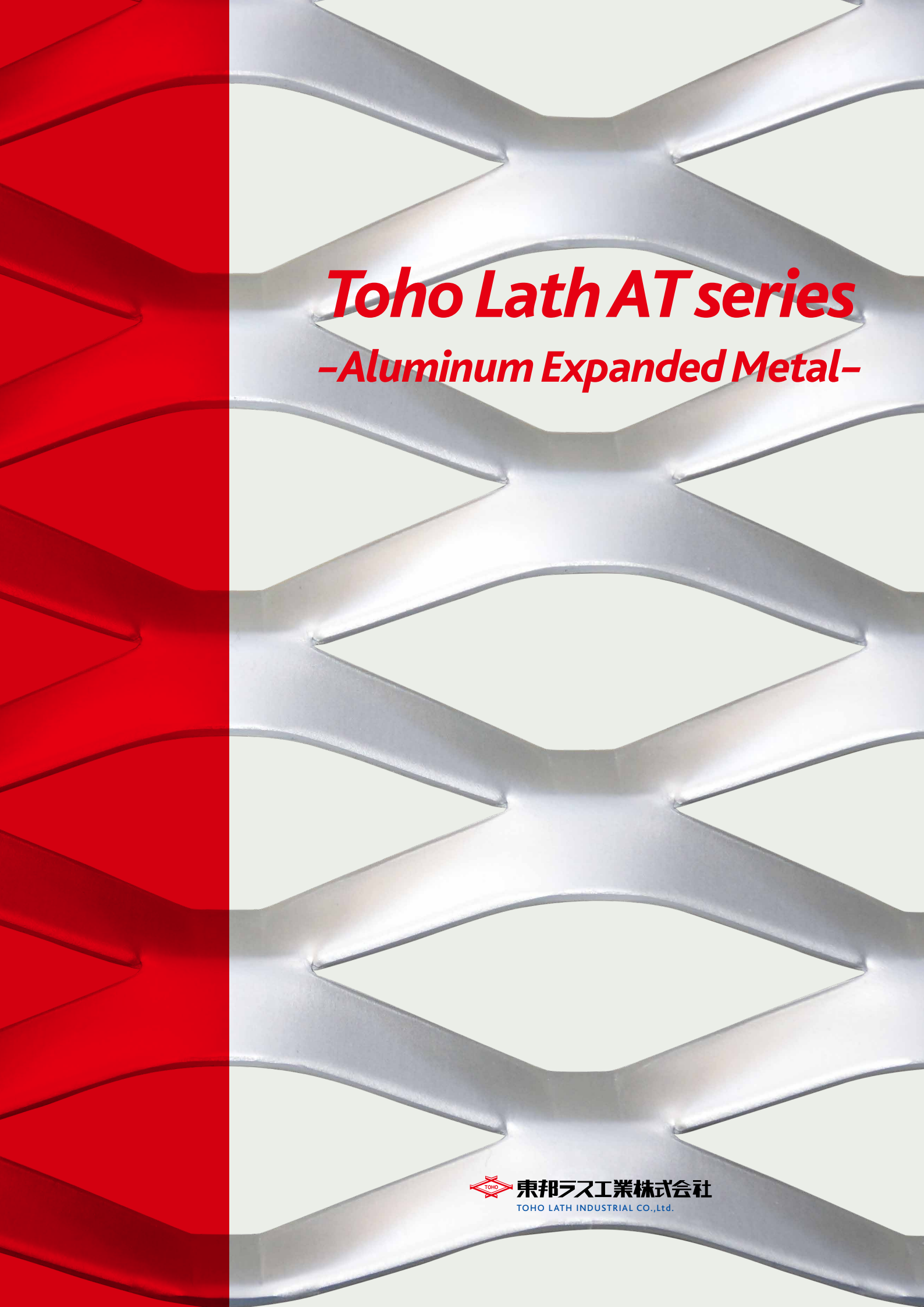




Toho Lath AT series

-Aluminum Expanded Metal-



東邦ラス工業株式会社
TOHO LATH INDUSTRIAL CO.,Ltd.

重厚でダイナミック

送り幅に厚みを加えることで、エキスパンドメタル独自の立体形状を更にアピール。ダイナミックな存在感と重厚なデザインで、上質な空間を生み出します。

適度な遮断性

設置角度で遮断性が変化するため、日射の状況や視野の変化を問わない、高いブラインド効果を発揮します。また照明を利用することで、昼夜で異なる印象を演出します。

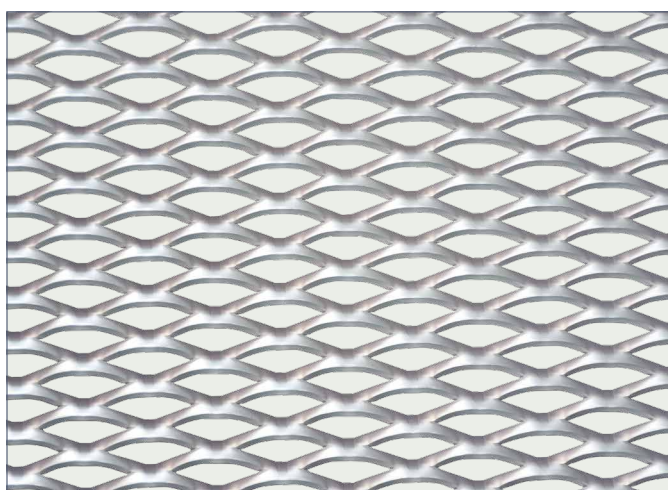
フレキシブルに対応

建築物は地形や日当たり、周囲の状況など、案件ごとに条件は異なります。そこで、担当者が設計の企画段階から参画し、お客様の理想と条件に合った製品規格をご提案致します。

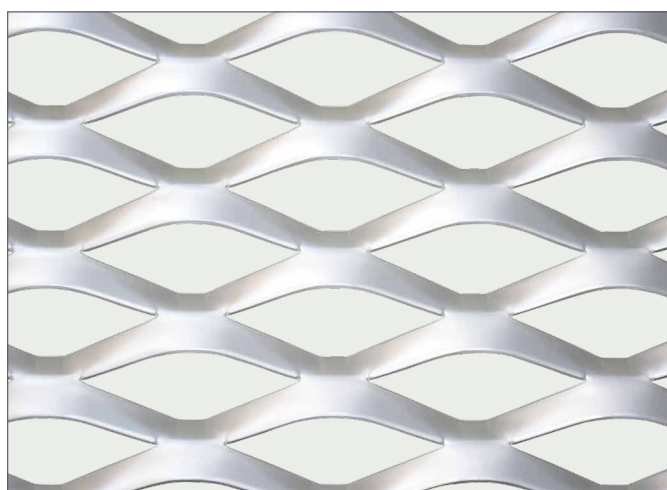
抜群の耐候性

アルマイト、焼付塗装などの表面処理を施すことで、高い耐候性を実現。屋内外の用途を問わず、様々なシーンで活躍できる、汎用性の高い建材です。

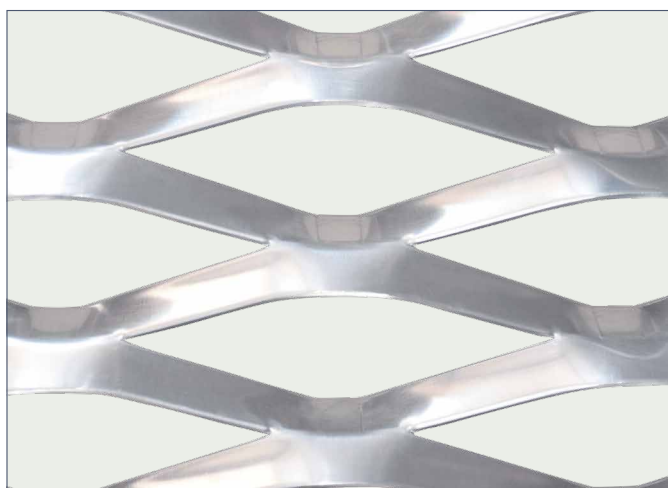
AT-30
(T2.0 W3.5)



AT-60
(T2.0 W10.0)



AT-70
(T2.0 W15.0)



AT-80
(T2.0 W23.0)



※写真は全て、実寸の1/2サイズです。

製品規格

品番	メッシュ		ストランド		開口率	㎡重量 (kg)	全厚 (D)
	SW	LW	T	W			
AT-20	36.0	101.6	2.0 ~ 3.0	10.0 ~ 14.0	61% ~ 31%	3.02 ~ 6.33	17.7 ~ 19.9
AT-30	12.0	30.5	1.5 ~ 2.0	2.0 ~ 3.5	68% ~ 43%	1.36 ~ 3.18	4.3 ~ 6.9
AT-40	22.0	50.8	1.5 ~ 2.0	5.0 ~ 8.0	68% ~ 36%	1.85 ~ 3.94	9.6 ~ 12.4
AT-50	25.0	61.0	1.5 ~ 2.0	5.0 ~ 10.0	74% ~ 27%	1.63 ~ 4.35	9.8 ~ 13.6
AT-60	34.0	76.2	2.0 ~ 3.0	7.0 ~ 14.0	73% ~ 24%	2.24 ~ 6.74	13.6 ~ 18.4
AT-70	50.0	152.4	2.0 ~ 3.0	10.0 ~ 15.0	77% ~ 55%	2.18 ~ 4.89	19.1 ~ 25.8
AT-80	68.4	203.2	2.0 ~ 3.0	18.0 ~ 23.0	68% ~ 49%	2.86 ~ 5.48	31.7 ~ 36.1
AT-381	38.0	100.0	2.0 ~ 3.0	7.0 ~ 14.0	78% ~ 37%	2.01 ~ 6.00	13.8 ~ 21.1
AT-510	50.0	100.0	2.0 ~ 3.0	10.0 ~ 18.0	78% ~ 41%	2.18 ~ 5.87	19.1 ~ 27.1
AT-515	50.0	150.0	2.0 ~ 3.0	10.0 ~ 15.0	77% ~ 55%	2.18 ~ 4.89	19.1 ~ 25.8

用語について

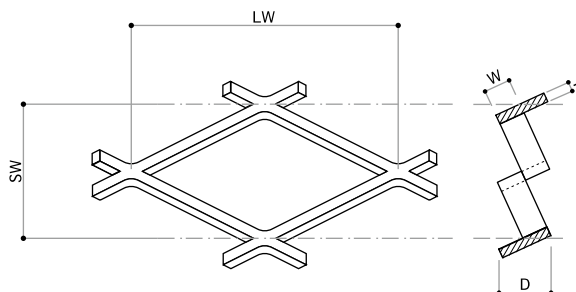
SW：メッシュの短目方向中心間距離

LW：メッシュの長目方向中心間距離

T：板厚

W：送り幅(刻み幅)

D：エキスパンドメタルの全厚



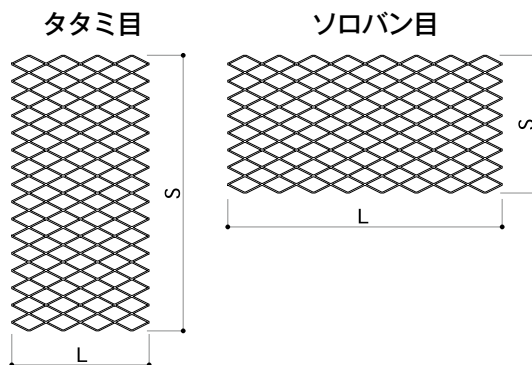
目方向について

L：メッシュの長目方向の製品幅寸法

S：メッシュの短目方向の製品長さ寸法

タタミ目：L < Sの形状の製品

ソロバン目：L > Sの形状の製品



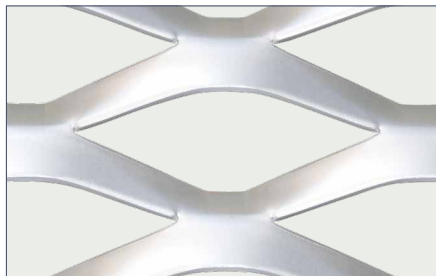
規格別最大寸法(例)

品番	メッシュ		ストランド		開口率	kg/㎡	タタミ目		ソロバン目	
	SW	LW	T	W			L	S	L	S
AT-20	36.0	101.6	2.0	10.0	61%	3.02	1524.0	4500.0	3048.0	1512.0
AT-30	12.0	30.5	2.0	3.5	43%	3.18	1220.0	2004.0	2440.0	1224.0
AT-40	22.0	50.8	2.0	5.0	65%	2.47	1524.0	3014.0	2438.0	1210.0
AT-50	25.0	61.0	2.0	5.0	71%	2.18	1525.0	3050.0	2440.0	1500.0
AT-60	34.0	76.2	2.0	10.0	57%	3.20	1524.0	4522.0	3048.0	1530.0
AT-70	50.0	152.4	2.0	15.0	58%	3.26	1524.0	4500.0	2438.4	1500.0
AT-80	68.4	203.2	2.0	23.0	51%	3.65	1524.0	4377.6	2438.4	1504.8
AT-381	38.0	100.0	2.0	10.0	64%	2.86	1500.0	4522.0	2800.0	1520.0
AT-510	50.0	100.0	2.0	15.0	58%	3.26	1500.0	4500.0	2400.0	1500.0
AT-515	50.0	150.0	2.0	15.0	58%	3.26	1500.0	4500.0	2400.0	1500.0

■ 表面処理について

アルマイト+電着クリア塗装

アルマイトは、アルミニウムの表面に人工的に酸化被膜を生成させたものです。酸化被膜を作ることにより、耐食性を高めます。更に、その被膜の上から電着クリア塗装を行うことで、酸・アルカリや塩害等からアルミニウムを保護します。一般の住宅用アルミサッシ等でご採用頂いている仕様の一つです。



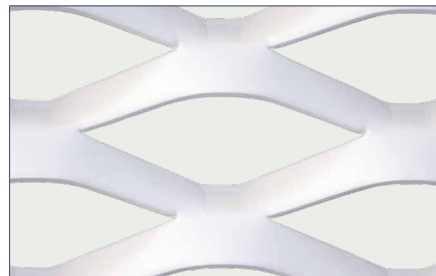
二次電解着色+電着クリア塗装

酸化被膜に、電気化学的に金属(ニッケル等)を析出させて着色します。カラーバリエーションはステン〜ブロンズ〜ブラック迄の色と淡いグレー色があります。また、左記仕様と同様に屋外での環境下でご使用頂けます。

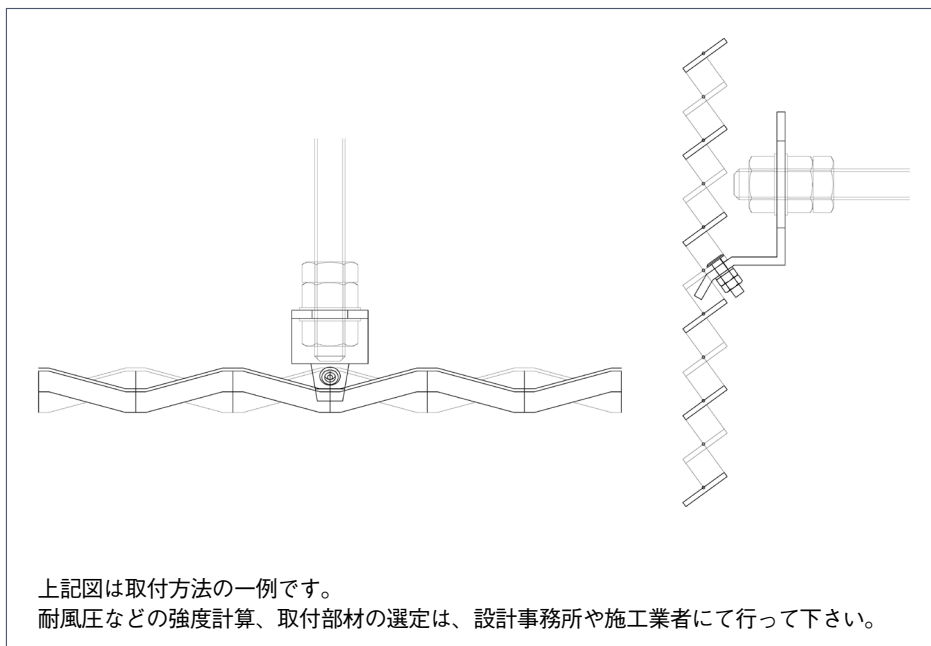


粉体塗装(静電塗装)

粉状にした塗料を静電気を利用して製品に付着させ焼き付ける塗装です。従来塗装と異なり、有機溶剤を使わない、環境や人体に優しい塗料です。塗料種類はエポキシ系、ポリエステル系、フッ素樹脂系等があります。家電等の内装部材から外装建築資材等にもご使用頂けます。



■ 取付けについて

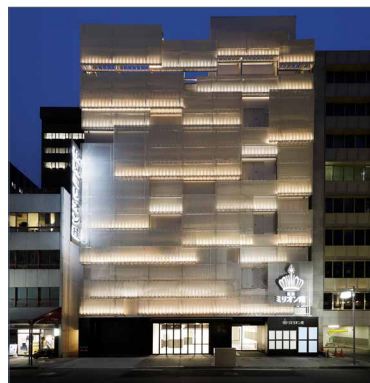
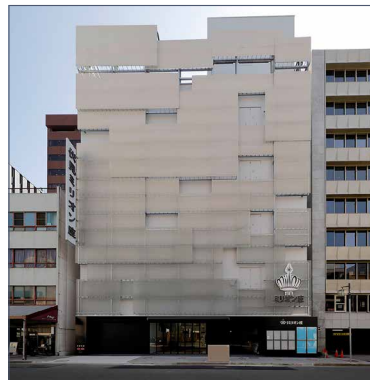


上記図は取付方法の一例です。
耐風圧などの強度計算、取付部材の選定は、設計事務所や施工業者にて行って下さい。

■ ご注意とお願い

本資料に記載された技術資料は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、規定事項として明記したもの以外は、保障を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用、または不適切な使用によって生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。またこれらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については弊社にお問合せ下さい。本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。

■ 施工例



伏見ミリオン座／(株)大林組[設計・施工]
Photo by Nacasa & Partners Inc.

販売元

製造元

東邦ラス工業株式会社

〒162-0814

東京都新宿区新小川町4-7 アオヤギビル2F

TEL : 03-3235-8171 FAX : 03-3235-8822

URL : <http://www.toholath.com>

e-mail : info@toholath.com

