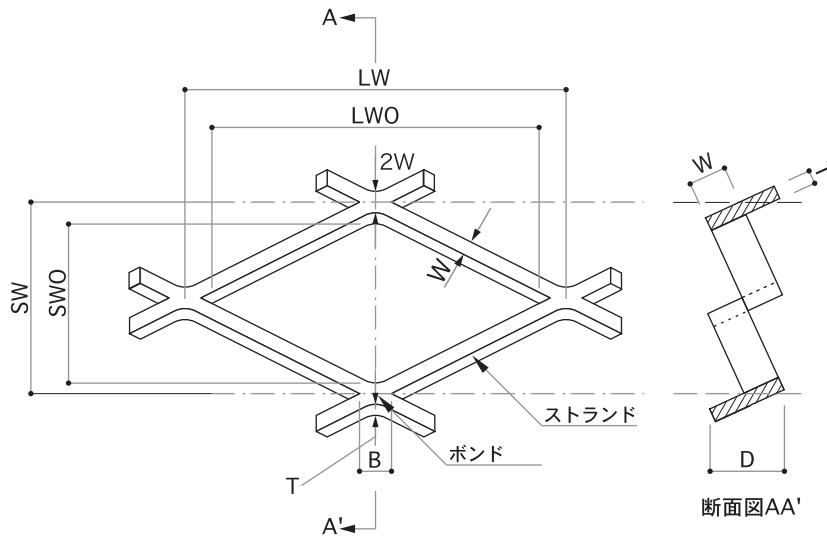


用語について

メッシュの方向について

網目のL(製品幅)とS(製品の長さ)の方向を確認して下さい。ご使用の際に逆目となり、デザインのイメージが変わりますので注意して下さい。



SW：メッシュの短目方向中心間距離

LW：メッシュの長目方向中心間距離

T：板厚

W：送り幅(刻み幅)

B：ボンド長さ

D：エキスパンドメタルの全厚

SWO：開口部の短目方向長さ

LWO：開口部の長目方向長さ

ストランド：メッシュの細い部分

ボンド：メッシュの交差している太い部分

引伸率：鋼板を引伸ばした割合(SW/2W)

開口率：開口部の割合

$$\left(\frac{SWO \times (LWO + B)}{SW \times LW} \times 100 \right)$$

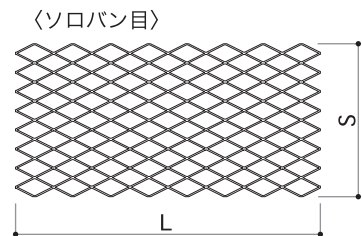
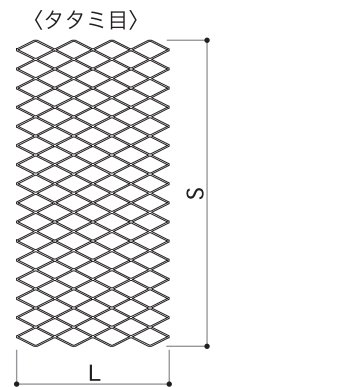
比表面積：エキスパンドメタル1㎡当りのメッシュの表裏2面分の表面積(m²/㎡)。但し、周辺の端面は含まれません。

製品の幅(L)と製品の長さ(S)

L：メッシュの長目方向の製品幅寸法

S：メッシュの短目方向の製品長さ寸法

※製品寸法は、L×Sでお呼び下さい。



タタミ目：製品寸法L×SでL<Sの形状の製品

(例 914×1829、1219×2438 図参照)

ソロバン目：製品寸法L×SでL>Sの形状の製品

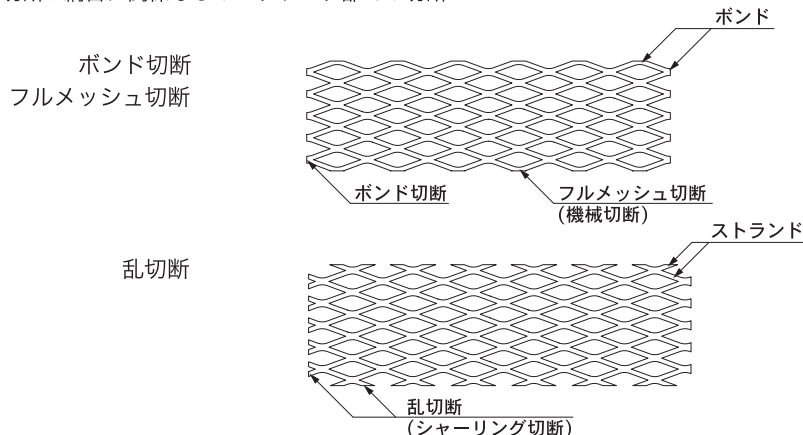
(例 1829×914、2438×1219 図参照)

切断

ボンド切断：網目に合せたボンド部でのL寸法の切断

フルメッシュ切断：網目に合せたボンド部でのS寸法の切断

乱切断：網目に関係なしのストランド部での切断

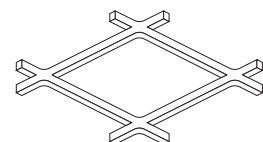


形状

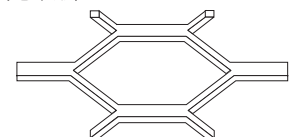
菱形：ボンド部の短いメッシュの形状

亀甲形：ボンド部の長いメッシュの形状

〈菱形〉



〈亀甲形〉



(注) 製品を切断した場合、製品の構造上キャンバー(左右へのそり)が発生する場合がございます。ご注文の前に事前にご相談の上、ご使用下さい。